



CELON MPB

Detergente ácido para lavagens CIP monofase e lavagem em túnel

→ DESCRIÇÃO TÉCNICA

Celon MPB é um monoproduto à base de ácido nítrico e ácido lático com alto poder detergente e de suspensão dos resíduos orgânicos.

Celon MPB pode ser utilizado numa vasta gama de aplicações dentro da indústria alimentar, do engarrafamento de bebidas e no setor dos laticínios e queijarias sendo, entre outros, capaz de remover a pedra do leite e da cerveja.

Celon MPB não forma espuma, o que o torna indicado para utilizações em CIP e túnel. A sua eficácia não depende da dureza da água.

Celon MPB pode ser aplicado com sistemas automáticos, de dosagem e controlo, graças à elevada condutividade.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspetto físico: líquido límpido amarelo claro

pH: < 2

pH (solução 3%): < 2

Densidade relativa a 20°C: 1,15 ± 0,05

Condutividade sol.1% a 25°C: 14 mS/cm

Os dados químico-físicos indicados representam características típicas do produto derivantes das análies às quais este é submetido. Estes valores não constituem especificação.

→ MODO DE APLICAR*

Utilizar **Celon MPB** a concentrações entre 0,5% e 3%, a temperaturas de preferência entre 40 e 75°C. A modalidade exata está diretamente relacionada com o tipo de aplicação e o nível de contaminação. Fazer um rigoroso enxaguamento final com água potável.

→ CAMPOS DE APLICAÇÃO

Limpeza e desincrustação de circuitos fechados, equipamentos CIP a recuperar e a perder, depósitos e tubulações, pasteurizadores. Tratamento de remoção dos resíduos orgânicos e inorgânicos das formas e equipamentos.





CELON MPB

→ COMPATIBILIDADE DO FORMULADO

Celon MPB é compatível com a maior parte dos materiais presentes nas indústrias alimentares quando utilizado segundo as indicações do fabricante. Não aplicar em alumínio, cobre, ferro zíncado e resinas fenólicas. Não deixar, por muito tempo, as soluções estáticas em contato com as superfícies. Em caso de dúvida, ensaiar em cada material antes da sua aplicação.

→ RECOMENDAÇÕES SOBRE A MANIPULAÇÃO E O ARMAZENAMENTO

Conservar na embalagem original, protegido de temperaturas extremas. Consultar a ficha de segurança.

→ METODOLOGIA DE TITULAÇÃO

Amostra: 50 mL de solução de limpeza

Indicador: fenofaleína

Titulante: solução de hidróxido de sódio (NaOH) 1N

% (v/v) **Celon MPB** = mL titulante X 0,42

% (w/w) **Celon MPB** = ml titulante X 0,49.

→ EMBALAGENS

Bidão com 25 kg.

BIG com 1100 kg.

*As indicações citadas foram estabelecidas para condições de utilização geral. Em situações que alterem as condições normais, por exemplo, a dureza da água, o método de trabalho ou por problemas de limpeza, sugerimos consultar-nos: o nosso serviço técnico está à vossa disposição para aconselhar-vos e colaborar convosco.

