REMOVIL K

Detergente alcalino in polvere ad altissima causticità

→ DESCRIZIONE

Removil K è un formulato alcalino in polvere ad altissima causticità e ad elevata capacità bagnante e sequestrante, adatto per la detergenza di sporchi pesanti in tutti i settori dell'industria alimentare e nell'imbottigliamento delle bevande.
Removil K basa la maggior parte della propria alcalinità sulla presenza di idrossido di potassio che sappiamo garantire prestazioni di lavaggio migliori rispetto alla soda.
Removil K è in grado di assicurare agevolmente la rimozione dei residui tenaci di tartrato nell'industria enologica e può essere utilizzato per il lavaggio bottiglie e kegs nel settore delle bevande in generale. La presenza di controllori della durezza consente di lavorare anche con acque a media durezza evitando la deposizione di calcare.
Removil K trova inoltre applicazione in settori in cui la presenza di contaminazioni tenaci richiede particolare capacità lavante come per il trattamento delle friggitrici industriali, bollitori e nel settore lattiero caseario.

→ CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: polvere con scaglie bianche
pH (soluzione al 5%): > 12
Desnsità: 0,65 ± 0,05
Solubilità in acqua: max. 15%
Conduttività sol. 1% a 25°C: 40 mS/cm

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

→ MODALITÀ D'USO*

Utilizzare **Removil K** con concentrazioni variabili dall'1% al 5% a seconda del grado e della tipologia di sporco presente. Sono consigliate temperature superiori ai 50°C. Risciacquo finale con acqua potabile fino alla completa eliminazione di ogni possibile residuo di detergente.

→ CAMPI DI APPLICAZIONE

Detergenza alcalina di circuiti chiusi, serbatoi e tubazioni, impianti CIP a recupero ed a perdere, scambiatori di calore (pastorizzatori, scrematrici, evaporatori). Detergenza alcalina di tini e vasche per il vino. Lavaggio bottiglie e kegs.

Referenza: REMOVIL_K_TDS_IT_1160625_Italy

AEB SPA • Via Vittorio Arici, 104 - S. Polo 25134 Brescia (Italia) • +39 030 23071 • info@aeb-group.com • www.aeb-group.com

REMOVIL K

⇢ COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

Removil K risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. Non utilizzare su alluminio, rame, ferro zincato e su superfici trattate con resine fenoliche. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

⇢ PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare il formulato lontano dalle temperature estreme. Consultare la scheda di sicurezza.

⇢ METODOLOGIA DI TITOLAZIONE

Prelievo: 50 mL di soluzione lavante
Indicatore: fenoftaleina
Titolante: Acido cloridrico (HCl) 1N

% (v/v) **Removil K**= mL titolante x 0,149
% (w/w) **Removil K**= mL titolante x 0,107.

⇢ CONFEZIONI

Sacchi da kg 25 netti.

*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

Referenza: REMOVIL_K_TDS_IT_1160625_Italy