ADDING OX

Additivo per soluzioni alcaline

DESCRIZIONE

Adding OX è un additivo liquido per soluzioni di lavaggio alcaline in grado di aiutare la rimozione di sporchi organici tenaci presenti in tutti i settori dell'industria alimentare.
Adding OX addizionato alle soluzioni lavanti alcaline migliora l'efficacia detergente del sistema riducendone i tempi.
Adding OX può essere addizionato con sistemi automatici di dosaggio in modo proporzionale sulla soluzione alcalina lavante. Assicurarsi comunque che l'ossigeno generato possa fuoriuscire dall'impianto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: liquido limpido incolore
pH: < 2
pH (soluzione a 0,5% a 20°C): 7,0 ± 0,5
Densità relativa a 20°C: 1,20 ± 0,05 g/mL
Contenuto in fosforo (P): <1 g/kg

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

MODALITÀ D'USO

La concentrazione d'uso indicativa di **Adding OX** è compresa tra lo 0,2-0,5% dosato nella soluzione detergente caustica ed utilizzato a temperature superiori a 60°C. L'esatta concentrazione dipende dal tipo di applicazione e di contaminazione presente; l'aggiunta deve avvenire con attenzione nei sistemi CIP, assicurandosi che non ci sia pressione all'interno del sistema. Prevedere un accurato risciacquo finale da effettuarsi con acqua potabile.
Si sconsiglia di mantenere impianti invasati in presenza di acque contenenti concentrazioni di cloruri superiori ai 50 mg/L.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Adding OX trova impiego nei lavaggi di impianti (Cip, schiume, ecc.) dove si voglia potenziare l'azione distaccante/disgregante e igienizzante della soluzione alcalina di lavaggio, e in casi particolari in applicazione non abbinata.
I principali settori di impiego sono:
• Settore Lattiero–caseario: nel lavaggio di tutte le linee chiuse ed in particolare per pastorizzatori e sterilizzatori, polivalenti e vasche di rassodamento.

Referenza: ADDING_OX_TDS_IT_5080926_Italy

AEB SPA • Via Vittorio Arici, 104 - S. Polo 25134 Brescia (Italia) • +39 030 23071 • info@aeb-group.com • www.aeb-group.com

ADDING OX

- Settore Birra: in aggiunta alla soda nel lavaggio dei tini di cottura e per i "cooler".
- Settore Soft drinks: per le linee chiuse e le riempitici in modo speciale nel caso di bibite colorate.
- Settore Succhi di frutta: per le linee chiuse e le riempitici dove contribuisce al distacco delle pectine.
- Settore Conserve vegetali: per le linee ed impianti chiusi in genere.

→ COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

Adding OX risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

→ PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare negli imballi originali lontano da temperature estreme. Consultare la scheda di sicurezza.

→ CONFEZIONI

Taniche da kg 25 netti.
Fusti da 220 kg netti.
BIG da 1000 kg netti.

*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

Referenza: ADDING_OX_TDS_IT_5080926_Italy

AEB SPA • Via Vittorio Arici, 104 - S. Polo 25134 Brescia (Italia) • +39 030 23071 • info@aeb-group.com • www.aeb-group.com