



CELOPOL Liquid

.....
Detergente disincrostante a base di acido solfamminico per il lavaggio di stampi,
attrezzature e circuiti chiusi
.....

→ DESCRIZIONE

Celopol Liquid è un formulato a base di acido solfamminico che permette di ottenere una soluzione ad azione lavante e disincrostante in grado di rimuovere i residui organici ed inorganici dalle superfici.

Celopol Liquid è utilizzabile per una vasta gamma di applicazioni all'interno dell'industria alimentare, dell'imbottigliamento di bevande e nel settore lattiero caseario soprattutto laddove siano presenti problematiche legate agli scarichi.

Celopol Liquid presenta bassa schiumosità cosa che lo rende idoneo per applicazioni in CIP.

Celopol Liquid è utilizzabile attraverso sistemi automatici, di dosaggio e controllo, tramite la conducibilità assicurando il corretto dosaggio del formulato.

→ CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: liquido limpido incolore

pH: $1,0 \pm 0,5$

pH (soluzione 3%): $2,0 \pm 0,5$

Densità relativa a 20°C: $1,1 \pm 0,05$

Conducibilità sol.1% a 25°C: 4 mS/cm

Contenuto in fosforo (P): esente

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

→ MODALITÀ D'USO*

Utilizzare **Celopol Liquid** con concentrazioni comprese tra l'1% ed il 3%. Sono consigliate temperatura di lavaggio superiori a 45°C. L'esatta modalità risulta strettamente legata al tipo di applicazione, di contaminazione presente e dal livello di calcare presente. Prevedere un accurato risciacquo finale con acqua potabile.

→ CAMPI DI APPLICAZIONE

Lavaggio e disincrostazione di circuiti chiusi, impianti CIP a recupero ed a perdere, serbatoi e tubazioni. Lavaggio stampi ed attrezzature in sistemi a tunnel e in bagni statici.





CELOPOL Liquid

→ COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

Celopol Liquid risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. Non utilizzare su rame, ferro zincato e resine fenoliche. Non lasciare per lungo tempo soluzioni statiche a contatto con le superfici. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

→ PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare negli imballi originali lontano da temperature estreme. Consultare la scheda di sicurezza.

→ METODOLOGIA DI TITOLAZIONE

Prelievo: 100 mL di soluzione lavante

Indicatore: fenoftaleina

Titolante: soluzione di Idrossido di sodio (NaOH) 1N

% (v/v) **Celopol Liquid** = mL titolante x 0,605

% (w/w) **Celopol Liquid** = mL titolante x 0,666.

→ CONFEZIONI

Taniche da kg 25 netti.

Big da kg 1050 netti.

*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

