ACID N28

Detergente disincrostante acido per il lavaggio di circuiti chiusi

→ DESCRIZIONE

Acid N28 è un formulato acido che permette di ottenere una soluzione ad alto potere disincrostante in grado di rimuovere i residui inorganici dalle superfici. Agisce inoltre come passivante delle superfici in acciaio inox e come detergente per sporco organico proteico.
Acid N28 è utilizzabile per una vasta gamma di applicazioni all'interno dell'industria alimentare, dell'imbottigliamento di bevande e nel settore lattiero caseario essendo tra l'altro in grado di rimuovere la pietra di latte e quella di birra.

Acid N28 presenta bassa schiumosità cosa che lo rende idoneo per applicazioni in CIP.
Acid N28 è utilizzabile attraverso sistemi automatici, di dosaggio e controllo, tramite la conducibilità assicurando il corretto dosaggio del formulato.

→ CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: liquido limpido verde
pH (100%): 0,5 ± 0,5
pH (soluzione 5%): 1,0 ± 0,5
Densità relativa a 20°C: 1,25 ± 0,05
Conduttività sol. 1% a 25°C: 8,5 mS/cm

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

→ MODALITÀ D'USO*

Utilizzare **Acid N28** con concentrazioni comprese tra l'1% ed il 5%, ed in un intervallo di temperatura compreso tra 20 e 70°C. L'esatta modalità risulta strettamente legata al tipo di applicazione, di contaminazione presente e dal livello di calcare presente. Prevedere un accurato risciacquo finale con acqua potabile.

→ CAMPI DI APPLICAZIONE

Disincrostazione di circuiti chiusi, impianti CIP a recupero ed a perdere, serbatoi e tubazioni. Trattamento di rimozione dei residui misti da stampi ed attrezzature. Lavaggi a tunnel e statici.

Referenza: ACID_N28_TDS_IT_3080926_Italy

AEB SPA • Via Vittorio Arici, 104 - S. Polo 25134 Brescia (Italia) • +39 030 23071 • info@aeb-group.com • www.aeb-group.com

ACID N28

⇢ COMPATIBILIÀ DEL FORMULATO

Acid N28 risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. Non utilizzare su alluminio, rame, ferro zincato e resine fenoliche. Non lasciare per lungo tempo soluzioni statiche a contatto con le superfici. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

⇢ PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare negli imballi originali lontano da temperature estreme. Consultare la scheda di sicurezza.

⇢ METODOLOGIA DI TITOLAZIONE

Prelievo: 50 mL di soluzione lavante
Indicatore: fenoftaleina
Titolante: soluzione di Idrossido di sodio (NaOH) 1N

% (v/v) **Acid N28** = mL titolante x 0,45
% (w/w) **Acid N28** = mL titolante x 0,56

⇢ CONFEZIONI

BIG da kg 1100 netti.

*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

Referenza: ACID_N28_TDS_IT_3080926_Italy

AEB SPA • Via Vittorio Arici, 104 - S. Polo 25134 Brescia (Italia) • +39 030 23071 • info@aeb-group.com • www.aeb-group.com