ACID CIP

Detergente disincrostante acido per circuiti chiusi

→ DESCRIZIONE

Acid CIP è un formulato a base di acido nitrico e fosforico che permette di ottenere una soluzione ad alto potere disincrostante in grado di rimuovere i residui inorganici dalle superfici. Agisce inoltre come passivante delle superfici in acciaio inox.

Acid CIP è utilizzabile per una vasta gamma di applicazioni all'interno dell'industria alimentare, dell'imbottigliamento di bevande e nel settore lattiero caseario essendo tra l'altro in grado di rimuovere la pietra di latte e quella di birra. Indicato anche per il settore zootecnico.
Acid CIP presenta bassa schiumosità cosa che lo rende idoneo per applicazioni in CIP.
Acid CIP è utilizzabile attraverso sistemi automatici, di dosaggio e controllo, tramite la conducibilità assicurando il corretto dosaggio del formulato.

→ CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: liquido limpido verde
pH: < 2
pH (soluzione 5%): < 2
Densità relativa a 20°C: 1,20 ± 0,05
Conduttività sol. 1% a 25°C: 12,3 mS/cm

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

→ MODALITÀ D'USO*

Utilizzare **Acid CIP** con concentrazioni comprese tra lo 0,5% ed il 5,0%, ed in un intervallo di temperatura preferibilmente compreso tra 20 e 70°C. L'esatta modalità risulta strettamente legata al tipo di applicazione, di contaminazione e dal livello di calcare presente. Prevedere un accurato risciacquo finale con acqua potabile.

→ CAMPI DI APPLICAZIONE

Disincrostazione di circuiti chiusi, impianti CIP a recupero ed a perdere, serbatoi e tubazioni. Trattamento di rimozione dei residui misti da stampi ed attrezzature. Torri evaporative. Trattamento settimanale impianti di mungitura.

Referenza: ACID_CIP_TDS_IT_3080926_Italy

AEB SPA • Via Vittorio Arici, 104 - S. Polo 25134 Brescia (Italia) • +39 030 23071 • info@aeb-group.com • www.aeb-group.com

ACID CIP

COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

Acid CIP risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. Non utilizzare su alluminio, rame, ferro zincato e resine fenoliche. Non lasciare per lungo tempo soluzioni statiche a contatto con le superfici. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare negli imballi originali lontano da temperature estreme. Consultare la scheda di sicurezza.

METODOLOGIA DI TITOLAZIONE

Prelievo: 50 mL di soluzione lavante
Indicatore: fenoftaleina
Titolante: soluzione di Idrossido di sodio (NaOH) 1N

% (v/v) **Acid CIP** = mL titolante x 0,36
% (w/w) **Acid CIP** = mL titolante x 0,43

CONFEZIONI

Taniche da kg 20 netti.
BIG da kg 1100 netti.

*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

Referenza: ACID_CIP_TDS_IT_3080926_Italy

AEB SPA • Via Vittorio Arici, 104 - S. Polo 25134 Brescia (Italia) • +39 030 23071 • info@aeb-group.com • www.aeb-group.com