



# ACID 60 T

.....  
Detergente disincrostante a base di acido fosforico e tensioattivi a schiuma frenata  
.....

## → DESCRIZIONE

**Acid 60 T** è un formulato a base di acido fosforico e tensioattivi a schiuma frenata che permette di ottenere una soluzione lavante ad alto potere detergente, bagnante, disincrostante ed emulsionante in grado di rimuovere i residui misti organico/inorganico dalle superfici.

**Acid 60 T** è utilizzabile per una vasta gamma di applicazioni all'interno dell'industria alimentare, dell'imbottigliamento di bevande e nel settore lattiero caseario.

**Acid 60 T** è utilizzabile attraverso sistemi automatici di dosaggio e controllo tramite la conducibilità assicurando il corretto dosaggio del formulato.

## → CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: liquido limpido incolore

pH (soluzione 1%):  $2,5 \pm 0,5$

Densità relativa a 20°C:  $1,30 \pm 0,05$

Conducibilità sol. 1% a 25°C: 16 mS/cm

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

## → MODALITÀ D'USO\*

Utilizzare **Acid 60 T** con concentrazioni variabili dallo 0,5 al 3,0% in funzione del tipo di applicazione, di contaminazione e dal grado di durezza dell'acqua. Per ottenere la massima efficacia detergente/disincrostante utilizzare con temperature superiori a 50°C. A temperature inferiori si potrebbero manifestare fenomeni di schiuma. Prevedere un accurato risciacquo finale.

## → CAMPI DI APPLICAZIONE

Detergenza acida e disincrostazione di circuiti chiusi, impianti CIP a recupero ed a perdere, serbatoi e tubazioni. Detergenza cisterne raccolta latte.

**Acid 60 T** risulta particolarmente indicato per il lavaggio di stampi in acciaio e materiale plastico in sistemi ad immersione statici e a tunnel.





# ACID 60 T

## → COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

**Acid 60 T** risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. Porre particolare attenzione su alluminio, rame, ferro zincato. Non lasciare per lungo tempo soluzioni statiche a contatto con le superfici. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

## → PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare negli imballi originali lontano da temperature estreme. Consultare la scheda di sicurezza.

## → METODOLOGIA DI TITOLAZIONE

Prelievo: 50 mL di soluzione lavante

Indicatore: fenoftaleina

Titolante: soluzione di Idrossido di sodio (NaOH) 1N

% (v/v) **Acid 60 T** = mL titolante x 0,18

% (w/w) **Acid 60 T** = mL titolante x 0,227.

## → CONFEZIONI

Taniche da kg 25 netti.

BIG da kg 1300 netti.

\*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

