



# REMOVIL Extra

.....  
Detergente ad alta causticità  
.....

## → DESCRIZIONE

**Removil Extra** è un formulato liquido alcalino ad alta causticità adatto per la detergenza delle linee chiuse in tutti i settori dell'industria alimentare e nell'imbottigliamento delle bevande.

**Removil Extra** è in grado di rimuovere agevolmente residui di grasso animale e vegetale, proteine, olio e contaminazioni organiche in generale dalle superfici trattate.

**Removil Extra** possiede componenti ad azione bagnante, che facilitano l'azione lavante dell'alcalinità e che consentono di potere lavare con concentrazioni di esercizio più basse rispetto all'uso del semplice idrossido di sodio. I controllori della durezza presenti (sequestranti) consentono poi di eliminare gli effetti negativi delle acque a media durezza. Per ottimizzare i risultati dei cicli di lavaggio in alcuni settori viene consigliata la successiva fase acida disincrostante con periodicità da valutare.

## → CARATTERISTICHE TECNICHE

Aspetto fisico: liquido beige chiaro

pH: > 12

pH (soluzione all 5%): > 12

Densità relativa a 20°C: 1,50 ± 0,05

Conducibilità sol. 1% a 25°C: 21 mS/cm

I dati chimico-fisici indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto derivanti dalle analisi a cui esso è sottoposto. Questi valori non costituiscono specifica.

## → MODALITÀ D'USO\*

Utilizzare **Removil Extra** con concentrazioni variabili dallo 0,5% al 5,0% a seconda della tipologia e del grado di contaminazione presente. Sono consigliate temperature superiori ai 50°C. Risciacquo finale con acqua potabile fino alla completa eliminazione di ogni possibile residuo di detergente.

## → CAMPI DI APPLICAZIONE

Detergenza alcalina di circuiti chiusi, serbatoi e tubazioni, impianti CIP a recupero ed a perdere, scambiatori di calore (pastorizzatori, scrematrici, evaporatori). Detergenza alcalina in tunnel di lavaggio e/o immersione per stampi, vassoi e contenitori vari. Detergenza di riempitrici.





# REMOVIL Extra

## → COMPATIBILITÀ DEL FORMULATO

**Removil Extra** risulta compatibile con la maggior parte dei materiali normalmente presenti nelle industrie alimentari se utilizzato secondo le indicazioni del produttore. Non utilizzare su alluminio, rame, ferro zincato e su superfici trattate con resine fenoliche. In caso di dubbio valutare il singolo materiale prima dell'utilizzo.

## → PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE E LO STOCCAGGIO

Conservare il formulato lontano dalle temperature estreme. Teme il gelo. Conservare a temperatura superiore a 7°C. Consultare la scheda di sicurezza.

## → METODOLOGIA DI TITOLAZIONE

Prelievo: 50 mL di soluzione lavante

Indicatore: fenoftaleina

Titolante: Acido cloridrico (HCl) 1N

% (v/v) **Removil Extra** = mL titolante x 0,115

% (w/w) **Removil Extra** = mL titolante x 0,177

## → CONFEZIONI

Taniche da 25 kg netti.

Big da 1450 kg netti.

\*Le indicazioni riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. In condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, del metodo di lavoro o per problemi di pulizia, suggeriamo di consultarci; il nostro servizio tecnico sarà lieto di consigliarvi e di collaborare con Voi.

