



REMOVIL Liquid

.....

Détergent alcalin à haute causticité

.....

→ DESCRIPTION TECHNIQUE

REMOVIL Liquid est une formulation alcaline liquide à haute causticité adaptée pour la détergence des lignes fermées dans tous les secteurs de l'industrie alimentaire et de l'embouteillage des boissons. Il élimine facilement les résidus de graisse animale et végétale mais aussi les protéines, les huiles et de façon générale toutes les contaminations organiques.

REMOVIL Liquid possède des composants à action pénétrante qui facilitent l'action détergente alcaline. Sa formulation riche en séquestrants permet d'éliminer les effets négatifs des eaux à dureté moyenne (action anti re-déposition). Pour optimiser les résultats des cycles de lavage dans certains secteurs, il est conseillé d'opérer en alternance avec une phase acide désincrustante (fréquence à déterminer).

→ COMPOSITION ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect physique : liquide marron clair
- pH (solution à 3%) : > 12
- pH: > 12
- Densité relative à 20°C : 1.50 ± 0.05
- Conductivité sol. 1% à 25°C : 22mS/cm

Les données physico-chimiques indiquées représentent les caractéristiques typiques du produit issues des analyses auxquelles il a été soumis. Ces valeurs ne doivent pas être considérées comme une spécification.

→ DOSES D'EMPLOI*

Utiliser **REMOVIL Liquid** à des concentrations comprises entre 0,8 à 3 % selon le degré de contamination. Comme tous les produits caustiques **REMOVIL Liquid** exerce le maximum de son activité à des températures supérieures à 50°C. Cependant, la formulation a montré une excellente capacité détergente et détartrante même à température ambiante, notamment dans le secteur œnologique. Rincer avec de l'eau potable jusqu'à complète élimination de toutes traces de détergent (contrôle du pH).

→ DOMAINES D'APPLICATION

- Détergence alcaline des circuits fermés, réservoirs et tuyauteries, installation CIP à récupération ou à perte, échangeurs de chaleur (pasteuriseurs, écrémeuses, évaporateurs).
- Détergence alcaline en tunnel de lavage et/ou immersion des moules, plateaux et contenants variés.
- Détergence des remplisseuses.





REMOVIL Liquid

→ COMPATIBILITE DE FORMULATION

REMOVIL Liquid est compatible avec la majeure partie des matériaux habituellement présents dans les industries alimentaires si il est utilisé selon les indications du fabricant. Ne pas utiliser sur l'aluminium, le cuivre, le fer zingué et sur les surfaces traitées aux résines phénoliques. En cas de doute, faire un test avant utilisation.

→ PRECAUTIONS DE MANIPULATION ET DE STOCKAGE

Conserver le produit à l'abri des températures extrêmes. Craint le gel : conserver à des températures supérieures à 7°C. Consulter la fiche de données et de sécurité.

→ METHODOLOGIE DE TITRATION

Prélèvement : 50 mL de solution détergente

Indicateur : phénolphtaléine

Titrant : acide chlorhydrique (HCl) 1N

% (v/v) **Removil Liquid** = mL titrant x 0,12

% (m/m) **Removil Liquid** = mL titrant x 0,18

→ CONDITIONNEMENTS

- Bidon de 15 kg
- Bidon de 25 kg
- Fût de 300 kg
- Big de 1450 kg

* Les indications décrites sont les conditions d'utilisation générale optimum. En cas de conditions différentes de la méthode de travail ou par exemple, en fonction de la dureté de l'eau ou autre, nous restons à votre disposition.

