







# SPINDASOL W2

Sol de sílice al 30% para la clarificación acelerada de mostos y vinos





## → DESCRIPCIÓN TÉCNICA

**Spindasol W2** es un coadyuvante de clarificación constituido por sol de Sílice al 30%, utilizado conjuntamente con Gelsol en relación comprendida entre 5:1 y 20:1, en función de las exigencias de clarificación. Es el preparado ideal para clarificar mostos difíciles o con elevados porcentajes de sólidos en suspensión. La particular afinidad de **Spindasol W2** con las gelatinas líquidas permite la formación de flóculos consistentes, que precipitan y arrastran todas las partículas que responsables de la turbidez. Su elevada reactividad posibilita alcanzar en los mostos valores de limpidez muy altos, comprendidos entre 30 y 50 NTU.

**Spindasol W2** se utiliza con éxito tanto en clarificaciones como en flotaciones donde permite reducir de manera significativa el porcentaje de borras o lías. En los vinos elimina todo el carbón que permanece en suspensión después de la decoloración y compacta totalmente las lías de clarificación.

## -> COMPOSICIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dióxido de silicio.

### → DOSIS DE EMPLEO

50-200 mL/hL.

#### → FORMA DE EMPLEO

Spindasol W2 y Gelsol deben ser añadidos separadamente en el líquido a tratar.

En el caso de clarificaciones normales se recomienda añadir primero **Spindasol W2** y posteriormente <u>las</u> gelatina líquida seleccionada. Por el contrario, en el caso de adiciones complementarias de gelatina líquida para la eliminación de taninos agresivos en el vino, se debe introducir primero Gelsol y posteriormente **Spindasol W2**. En el caso de tratamientos con ferrocianuro potásico o carbón, estos deben ser siempre adicionados antes de **Spindasol W2** y Gelsol. Se recomienda proceder siempre después de haber seguido ensayos preliminares de clarificación para determinar la relación exacta **Spindasol W2** – Gelsol.

## -> CONSERVACIÓN Y CONFECCIÓN

Conservar en un lugar fresco y seco, al abrigo de la luz y el calor directo. Mantener alejado del frío (7°C min).

Bombona de 25 kg netos. Contenedor de 1250 kg netos.

