



SILITE

.....
 Coadyuvantes de filtración: Silite Mini Speed Nano, Silite Mini Speed, Silite Normal Speed, Silite High Speed, Silite High Speed SP, Silite High Speed HF

→ DESCRIPCIÓN TÉCNICA

En las filtraciones de aluvionado continuo, los coadyuvantes de filtración tienen la función de retrasar la colmatación de la tela filtrante, formando una estructura porosa que se mantenga eficaz durante todo el periodo de la filtración; los coadyuvantes se mezclan con las partículas que forman el turbio y mantienen permeable la precapa. Se obtienen de rocas de origen volcánico con estructura vítrea, expandiéndolas en hornos verticales a temperatura de 1000°C, después se tritura y selecciona según su granulometría. Se caracterizan por un bajo peso específico que permite ahorrar en su empleo del 20-30% respecto a las tierras diatomeas.

Silite High Speed y Silite High Speed SP y Silite High Speed HF: perlita para filtraciones desbastantes de líquidos muy turbios y con altos porcentajes de sólidos en suspensión como mostos, mostos de cerveza, vinos turbios, licores o jarabes viscosos.

Silite Normal Speed: perlita de tipo medio, indicada para todas aquellas filtraciones que no tengan dificultades aparentes. Se utiliza para filtraciones normales de vinos, licores dulces, destilados, zumos de fruta, jarabes, cerveza, etc.

Silite Mini Speed y Silite Mini Speed Nano: perlita muy fina con baja velocidad de flujo que se utiliza para filtraciones cerradas particularmente de tipo abrillantante para de vinos, licores dulces, destilados, zumos de fruta, jarabes, cerveza, etc.

→ COMPOSICIÓN Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Perlita.

Silite High Speed:	Permeabilidad media L/m ² /min: 195-240. Peso específico en húmedo: 0,15-0,20 g/mL. Flotantes (5 g/100 mL): <5.
Silite High Speed HF:	Permeabilidad media L/m ² /min: 330-370. Peso específico en húmedo: 0,145-0,165 g/mL. Flotantes (5 g/100 mL): <5.
Silite High Speed SP:	Permeabilidad media L/m ² /min: 250-300. Peso específico en húmedo: 0,17-0,19 g/mL. Flotantes (5 g/100 mL): <5.
Silite Normal Speed:	Permeabilidad media L/m ² /min: 120-150. Peso específico en húmedo: 0,18-0,22 g/mL. Flotantes (5 g/100 mL): <5.
Silite Mini Speed:	Permeabilidad media L/m ² /min: 60-85. Peso específico en húmedo: 0,22-0,24 g/mL.
Silite Mini Speed Nano:	Permeabilidad media L/m ² /min: ≤ 55. Peso específico en húmedo: 0,35-0,45 g/mL.





SILITE

→ DOSIS DE EMPLEO

500-1.000 g/m² en formación de precapa.
20-100 g/hL en aluvionado continuo.

→ FORMA DE APLICAR

En procesos de filtración aplicando en combinación en la precapa y/o aluvionado.

→ CONSERVACIÓN Y CONFECCIÓN

Conservar en ambiente fresco y seco, protegido de la humedad y de fuertes olores.

Silite High Speed: saco de papel de 15 kg netos.

Silite High Speed HF: saco de papel de 13 kg netos.

Silite High Speed SP: saco de papel de 13 kg netos.

Silite Normal Speed: saco de papel de 18 kg netos.

Silite Mini Speed: saco de papel de 15 kg netos.

Silite Mini Speed Nano: saco de papel de 20 kg netos.

