



PERCISAN

.....
Formulado com propriedades oxidantes
.....

→ DESCRIÇÃO TÉCNICA

Percisan é um higienizante à base de ácido cítrico e peróxidos, adequado ao uso em indústrias alimentares, farmacêuticas, cosméticas e no setor zootécnico. A ausência de um odor próprio amplifica as possibilidades de uso.

Percisan não é espumógeno, é fácil de enxaguar, é sensível à substância orgânica e insensível à dureza da água. Por estas suas características é aconselhado para o uso em equipamentos de recirculação (Cip) onde se pode aplicar com sistemas automáticos de dosagem de injeção. A ação oxidante permite obter também propriedades desodorantes e descorantes.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: líquido límpido incolor

PH (100%): < 2

pH (em solução a 1%): 2,92-2,97

Densidade relativa a 20°C: 1,15 ± 0,05

Odor: ausente

→ MODO DE APLICAR*

Utilizar **Percisan** com concentrações variáveis de 0,8% a 1% em função da tipologia e do grau de contaminação presente. Enxágue final com água potável até a completa eliminação de qualquer traço possível de resíduo. O formulado não deve entrar em contato direto ou indireto com os alimentos. Utilizar a frio em temperaturas inferiores aos 40°C.

Desaconselha-se manter equipamentos envasados por longo tempo, sobretudo em presença de águas contendo concentrações de cloruros superiores aos 25 mg/L.

→ CAMPOS DE APLICAÇÃO

Tratamento com recirculação de circuitos fechados (tubulações, reservatórios, enchedoras). Tratamento de instrumentos, partes desmontáveis e utensílios em imersão. Sanificação de tampas e garrafas (vidro e PET) no final da lavagem. Tratamento dos equipamentos de ordenha no setor zootécnico.





PERCISAN

→ COMPATIBILIDADE DO FORMULADO

Percisan resulta compatível com a maior parte dos materiais normalmente presentes nas indústrias alimentares quando utilizado conforme as indicações do produtor. Não utilizar em cobre, bronze e alumínio. Em caso de dúvidas avaliar cada material em individual antes da utilização.

→ RECOMENDAÇÕES SOBRE A MANIPULAÇÃO E O ARMAZENAMENTO

Conservar nas embalagens originais longe de temperaturas extremas e da luz direta. Consultar a ficha de segurança.

→ METODOLOGIA DE TITULAÇÃO

Disponível caso solicitado.

→ EMBALAGENS

Bombonas de 25 kg.
Bombonas de 200 kg.
BIG de 1000 kg.

*As indicações citadas foram estabelecidas para condições de utilização geral. Em situações que alterem as condições normais, por exemplo, a dureza da água, o método de trabalho ou por problemas de limpeza, sugerimos consultar-nos: o nosso serviço técnico está à vossa disposição para aconselhar-vos e colaborar convosco.

