



REMOVIL

.....
Detergente alcalino em pó de altíssima causticidade
.....

→ DESCRIÇÃO TÉCNICA

Removil é um formulado alcalino em pó de altíssima causticidade e de elevada capacidade umectante e sequestrante, adequado para a detergência de sujeiras pesadas em todos os setores da indústria alimentar e no engarrafamento das bebidas.

Removil é capaz de garantir rapidamente a remoção dos resíduos tenazes de tartrato na indústria enológica e pode ser utilizado para a lavagem de garrafas e garrafões, no setor das bebidas em geral. A presença de controladores da dureza permite trabalhar também com águas de média dureza, evitando a deposição de calcário.

Removil encontra, além disso, aplicação em setores cuja presença de contaminações tenazes requer capacidade lavante especial, como para o tratamento das fritadeiras industriais, fervedores e no setor de laticínios.

→ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto físico: pó granulado amarelado

pH > 12

pH(solução a 1%): > 12

Densidade: 1,05±0,05 g/ml

Os dados químico-físicos indicados representam características típicas do produto derivantes das análises às quais estes são submetidos. Estes valores não constituem especificação.

→ MODO DE APLICAR

Utilizar **Removil** com concentrações variáveis de 0,5% a 8% de acordo com o grau e a tipologia de sujeira presente. São aconselhadas temperaturas superiores aos 50°C. Enxágue final com água potável até a completa eliminação de qualquer resíduo possível de detergente.

→ CAMPOS DE APLICAÇÃO

Detergência alcalina de circuitos fechados, reservatórios e tubulações, equipamentos CIP com recuperação e a perder, trocadores de calor (pasteurizadores, desnatadeiras, evaporadores).

Detergência alcalina de tinas e tanques para o vinho. Lavagem de garrafas e garrafões.

→ COMPATIBILIDADE DO FORMULADO





REMOVIL

Removil resulta compatível com a maior parte dos materiais normalmente presentes nas indústrias alimentares se utilizado conforme as indicações do produtor. Não utilizar em alumínio, cobre, ferro zincado e em superfícies tratadas com resinas fenólicas. Em caso de dúvidas avaliar o material em individual antes da utilização.

→ RECOMENDAÇÕES SOBRE A MANIPULAÇÃO E O ARMAZENAMENTO

Conservar o formulado longe de temperaturas extremas. Consultar a ficha de segurança.

→ METODOLOGIA DE TITULAÇÃO

Retirada: 50 mL de solução lavante

Indicador: fenofaleína

Titulante: Ácido clorídrico (HCl) 1N

% (v/v) **Removil** = mL titulante x 0,101

% (w/w) **Removil** = mL titulante x 0,083.

→ EMBALAGENS

Sacos de 1 kg em caixas de 20 kg.

Sacos de 25 kg.

